紫外線ライト，又は太陽光線の照射で硬化します。特殊なジェルが，ヒビや隙間をすばやく補修。
タンクやパイプの応急修理に最適。

PEタンクなど桑軟性が必要な補修には「ソフトを。


配管なと耐庄性が要求 される補修には「ハード｡

## ユニツーラー・ハード

ユニソーラー

|  | ソフト | ハード |
| :---: | :---: | :---: |
| 材 質 | 紫外線硬化エポキシアクリレート樹脂 |  |
| 抗張係数 | $4.6 \times 10^{5} \mathrm{psi}$ |  |
| 伸 張 率 | 5－6\％ |  |
| 曲げ強度 | $1.540 \mathrm{~kg} / \mathrm{cm}^{2}$ |  |
| 曲げ係数 | $4.9 \times 10^{5} \mathrm{psi}$ |  |
| 圧縮強度 | $2,240 \mathrm{~kg} / \mathrm{cm}^{2}$ |  |
| 変形温度 | $105^{\circ} \mathrm{C}$ |  |
| 硬 度 | Barcol 35 |  |
| 誘 電 率 | 3.38 |  |
| 剪断強度 | 304 stainless 800 psi |  |
| JANコード | 4560361000188 | 4560361000195 |

用法：鋼板•鋼管，FRP，ガラス，セラミック，PVC，PP•PEを含む

【使用方法】
（1）表面を乾燥させ，汚れを落とし，除光液等で脱脂し，粗い サンドペーパーなどで，よく荒らします。
（2）日陰で，ユニソーラーを搾ゆ出し，補修箇所に塗ります。 （3）紫外線ライト，または太陽光を約3分間照射します。 ユニソーラーの表面に薄いフィルムを当てて，空気を遮断して硬化させるとクリアで美しい仕上がりになります。 ※ハードの粘度が硬く感じる時は，少量のアセトンを加え てください。
※UV光は深く届き難いので，1～2mmの重ね塗りをした方が硬化状態が良好です。
※10分以上UV光を照射しても表面のぬめりが取れない場合は，除光液または工業用アルコールで拭くと表面が固くなります。


## 室内や紫外線のあたらない場所で大活躍。

補修後のサンシートやユニソ一ラ一を素早く硬化させるライト。


385nmのUVライトで，サンシート，
ユニソーラを素早く硬化。
フラッシュライトタイブなので，場所を選ばずにどこでも使用できます。

UV－LEDフラッシュライト

| 電 | 池 |
| :--- | :--- |
| 単4 $\times 4$ 本 |  |
| 電 | 圧 |
| 紫外線波長 | 385 |
| JANコード | 4589874320040 |

